

KONTRACID D 3010 / D 3010 E

Контрацид Д 3010/Д 3010 Е



2-х компонентный полиуретановый лак на основе акрилатов, бесцветный

ПРИМЕНЕНИЕ:

2-х компонентный полиуретановый многослойный лак, наносимый методом налива и распыления, с достижением исключительно стойкой поверхности, рекомендуется для кухонной, офисной мебели и мебели для ванных комнат. При соответствующей рецептуре возможно распыление в электростатическом поле. Не содержит формальдегида. Группа химстойкости 1 Б. Класс огнестойкости Б1

Соответствует:

DIN EN 71-3 безопасность для детских игрушек (миграции тяжелых металлов)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Поставочная вязкость: 30 – 35 сек.
ДИН – ЕН – ИЗО – 2431 / 20 °С / 4 мм

Жизнеспособность: 8 часов

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Подложка: массивная древесина, окрашенный и неокрашенный шпон, декоративная плёнка

Подготовка поверхности:

предв. шлифовка : шкурка К 180 – 280

очистка: хорошо очистить от пыли

Нанесение:

метод: распыление пневматическое, безвоздушное, налив

расход: 90 - 120 г/м² на каждый слой
промшлифовка шкуркой К 320

Подготовка материала: хорошо перемешать

добавки: 10 : 1 весовых частей с ПУ отвердителем А 01 U
для э-статики А 01 UE

рабочая вязкость: распыление:
18 – 35 сек.
ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °С / 4 мм

налив:
20 – 25 сек.
ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °С / 4 мм

разбавитель: ПУ разбавитель S, разбавители V 0504 или V 0079
для э-статики V 0521

Контрацид Д 3010/Д3010 Е

Сушка при комнатной температуре:

- а) отверждение: через 1 час можно шлифовать
через 2 часа можно штапелировать

Форсированная сушка:

- а) выдержка: 10 мин.
- б) конвективная сушка: 1 слой:
30 мин. при 50 - 60 °С
2 слой:
60 мин. при 50 - 60 °С
(можно штапелировать)

- в) охлаждение: до темп. поверхности макс. 25 °С

Очистка рабочих инструментов: разбавителями V 0504, 25 N, 31 N, V0521, ПУ разбавитель S

ХРАНЕНИЕ:

В оригинальной закрытой таре в сухом помещении / температура не выше 25 °С / хранить макс. 36 месяцев.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:

См. актуальный паспорт техники безопасности

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ:

На точность в. у. данных влияют многочисленные факторы в процессе непосредственного технологического применения и нанесения продукта пользователем, поэтому он не освобождается от необходимости собственных испытаний и проверок на месте
